

ENGLISH DRILLS

Code	Size	Code	Size	Code	Size	Code	Size
1-1/64	1.0156	Q	0.3320	17	0.1730	52	0.0635
63/64	0.9844	P	0.3230	18	0.1695	1/16	0.0625
31/32	0.9688	5/16	0.3125	19	0.1660	53	0.0595
61/64	0.9531	O	0.3160	20	0.1610	54	0.0550
15/16	0.9375	N	0.3020	21	0.1590	55	0.0520
59/64	0.9219	M	0.2950	22	0.1570	3/64	0.0469
29/32	0.9063	L	0.2900	23	0.1540	56	0.0465
57/64	0.8906	K	0.2810	24	0.1520	57	0.0430
7/8	0.8750	J	0.2770	25	0.1495	58	0.0420
53/64	0.8281	I	0.2727	26	0.1470	59	0.0410
13/16	0.8125	H	0.2660	27	0.1440	60	0.0400
51/64	0.7969	G	0.2610	28	0.1405	61	0.0390
25/32	0.7813	F	0.2570	29	0.1360	62	0.0380
49/64	0.7656	E	0.2500	30	0.1285	63	0.0370
45/64	0.7031	D	0.2460	31	0.1200	64	0.0360
11/16	0.6875	C	0.2420	32	0.1160	65	0.0350
21/32	0.6563	B	0.2380	33	0.1130	66	0.0330
41/64	0.6406	A	0.2340	34	0.1110	67	0.0320
37/64	0.5781	1	0.2280	35	0.1100	1/32	0.0313
17/32	0.5313	2	0.2210	36	0.1065	68	0.0310
33/64	0.5156	3	0.2130	37	0.1040	69	0.0292
1/2	0.5000	4	0.2090	38	0.1015	70	0.0280
31/64	0.4844	5	0.2055	39	0.0995	71	0.0260
29/64	0.4531	6	0.2040	40	0.0980	72	0.0250
27/64	0.4219	7	0.2010	41	0.0960	73	0.0240
Z	0.4130	8	0.1990	42	0.0935	74	0.0225
Y	0.4040	9	0.1960	43	0.0890	75	0.0210
X	0.3970	10	0.1935	44	0.0860	76	0.0200
25/64	0.3906	11	0.1910	45	0.0820	77	0.0180
W	0.3860	12	0.1890	46	0.0810	78	0.0160
V	0.3770	3/16	0.1875	47	0.0785	1/64	0.0156
U	0.3680	13	0.1850	48	0.0760	79	0.0145
T	0.3580	14	0.1820	49	0.0730	80	0.0135
S	0.3480	15	0.1800	50	0.0700		
R	0.3390	16	0.1770	51	0.0670		